

控制旋钮

铝材

规格

类型

- N型: 空白
- M型: 带箭头
- S型: 带刻度 0...9, 20

捏手

铝材

- 阳极氧化, 本色
- 用于 M 型的箭头
激光雕刻
- S 型的刻度
激光雕刻

DIN 916 平头螺钉

不锈钢

带内六角和锯齿点

信息

GN 723.4 控制旋钮可与 GN 723.3 (参见页面 605) 导向法兰结合使用, 具有以下优势:

- 随货提供与控制旋钮上刻度相关的指示标记
- 给予控制轴额外支撑
- 该款带有摩擦环, 以防止震动引起的意外移动。

控制旋钮的刻度和箭头耐磨损, 易读性佳。除标准刻度(S型)之处, 还可提供任意它类刻度。

有关刻度环的设计、编码运行、编码位置和编码顺序, 请参见订购页面中内的刻度布局 "如何订制刻度" (参见页面 594)。



附件

- GN 723.3 导向法兰 (参见页面 605)
- GN 826 夹紧元件 (用于可调轴) (参见页面 960)

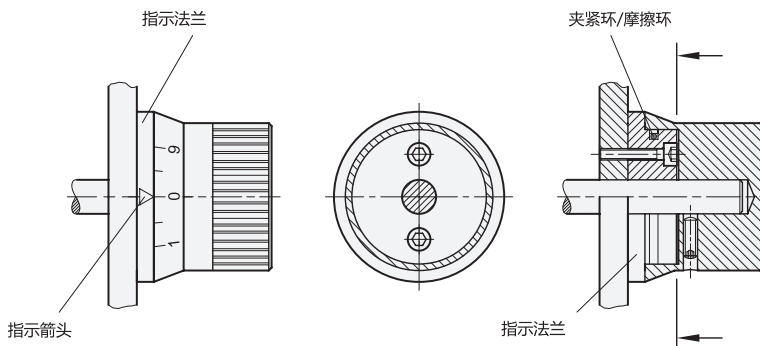
可按需提供

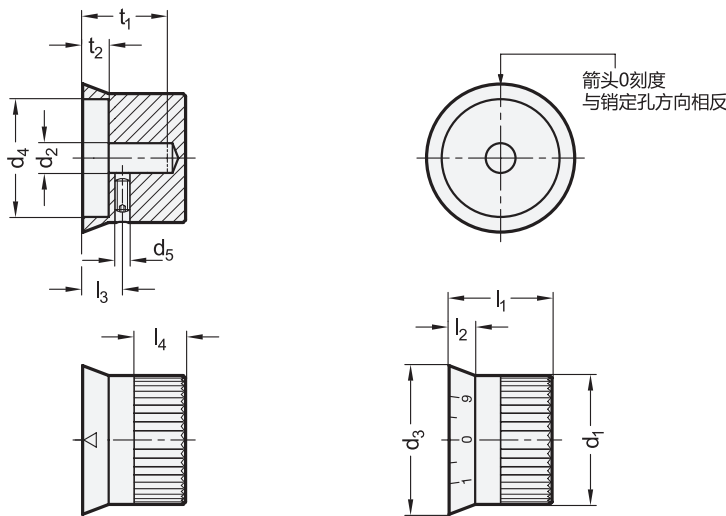
- 特殊刻度 (参见 "如何订制刻度")

技术信息

- 如何订制刻度 (参见页面 594)
- ISO 基本公差 (参见页面 A21)

GN 723.4 控制旋钮与 GN 723.3 导向法兰配合使用





GN 723.4-N

说明	d1	d2 H8	d3 -0.2	d4	d5	l1	l2	l3	l4	t1 最小	t2	△
GN 723.4-27-B6-N	27	B 6	33.5	23.5	M 4	25.5	7.5	10.5	12.5	23.5	7.5	38
GN 723.4-34-B6-N	34	B 6	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	66
GN 723.4-34-B8-N	34	B 8	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	60
GN 723.4-42-B8-N	42	B 8	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	101
GN 723.4-42-B10-N	42	B 10	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	100

GN 723.4-M

说明	d1	d2 H8	d3 -0.2	d4	d5	l1	l2	l3	l4	t1 最小	t2	△
GN 723.4-27-B6-M	27	B 6	33.5	23.5	M 4	25.5	7.5	10.5	12.5	23.5	7.5	38
GN 723.4-34-B6-M	34	B 6	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	66
GN 723.4-34-B8-M	34	B 8	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	60
GN 723.4-42-B8-M	42	B 8	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	101
GN 723.4-42-B10-M	42	B 10	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	100

GN 723.4-S

说明	d1	d2 H8	d3 -0.2	d4	d5	l1	l2	l3	l4	t1 最小	t2	△
GN 723.4-27-B6-S	27	B 6	33.5	23.5	M 4	25.5	7.5	10.5	12.5	23.5	7.5	38
GN 723.4-34-B6-S	34	B 6	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	66
GN 723.4-34-B8-S	34	B 8	41	29.5	M 5	29.5	9.5	13.5	13	26.5	9.5	60
GN 723.4-42-B8-S	42	B 8	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	101
GN 723.4-42-B10-S	42	B 10	50	37.5	M 5	33.5	10.5	15.5	15	30.5	11.5	100